



中华人民共和国国家标准

GB 15579.8—2014/IEC 60974-8:2009

GB 15579.8—2014/IEC 60974-8:2009

弧焊设备 第8部分:焊接和等离子 切割系统的气路装置

Arc welding equipment—Part 8: Gas consoles for
welding and plasma cutting systems

(IEC 60974-8:2009, IDT)

中华人民共和国
国家标准
弧焊设备 第8部分:焊接和等离子
切割系统的气路装置
GB 15579.8—2014/IEC 60974-8:2009

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 24 千字
2014年12月第一版 2014年12月第一次印刷

*
书号: 155066·1-49890 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 15579.8-2014

2014-12-05 发布

2015-10-16 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

参 考 文 献

- [1] GB/T 2550 气体焊接设备 焊接、切割和类似作业用橡胶软管
 [2] GB/T 2900.35—2008 电工术语 爆炸性环境用设备
 [3] GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求
 [4] GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
 [5] GB 15579.7 弧焊设备 第7部分:焊炬(枪)
 [6] GB/T 16935.1 低压系统内设备的绝缘配合 第1部分:原理、要求和试验
 [7] ISO 12170 Gas welding equipment—Thermoplastic hoses for welding and allied processes
 [8] IEC 60974-2 Arc welding equipment—Part 2:Liquid cooling system
 [9] IEC 60974-3 Arc welding equipment—Part 3:Arc striking and stabilizing devices

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 环境条件	2
5 试验	2
5.1 试验条件	2
5.2 测量仪器	2
5.3 组件的符合性	2
5.4 型式检验	2
5.5 例行检验	2
6 防触电保护	3
6.1 绝缘	3
6.2 正常使用中的防触电保护(直接接触)	3
6.3 发生事故时的防触电保护(非直接接触)	3
7 热性能要求	3
7.1 发热试验	3
7.2 最高温度值	3
8 等离子割炬的连接	3
9 机械要求	3
9.1 防火防爆	4
9.2 气体管道的清洁	4
9.3 外壳	4
9.4 外部气路装置	5
9.5 内部气路装置	5
10 气体管道	6
10.1 气体软管或管道	6
10.2 气路接头	6
10.3 泄漏试验	6
11 控制回路	6
12 铭牌	7
12.1 外部气路装置	7
12.2 内部气路装置	7
13 使用说明书和标识	7
13.1 使用说明书	7

13.2 标识 8

附录 A (资料性附录) 机械式等离子系统图表 9

附录 B (资料性附录) 铭牌的示例 10

附录 NA (资料性附录) 与本部分中规范性引用的国际文件有一致性关系的我国文件 11

参考文献 12

图 A.1 机械式等离子系统示例 9

图 B.1 铭牌编制原则 10

表 1 颜色和标记 6

附录 NA
(资料性附录)

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性关系的我国文件

- GB/T 2900.83—2008 电工术语 电的和磁的器件(IEC 60050-151:2001, IDT)
- GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001, IDT)